

La nostra struttura organizzativa, costituita da cinque dipendenti e quattro soci ci consente di seguire con flessibilità ed efficienza tutte le problematiche connesse ad ogni fase del ciclo di lavorazione dei prodotti, riuscendo in tal modo ad adattarsi alle esigenze di timing del cliente ed a soddisfare criteri qualitativi elevati.

Il nostro parco macchine ci consente di eseguire un'ampia gamma di lavorazioni che spaziano dalla tornitura (tradizionale o a CNC), alla fresatura a tre, quattro o cinque assi in continuo; siamo pertanto in grado di lavorare un ampio spettro di particolari, dal più piccolo al più grande (fino a 6000mm).

Negli ultimi quindici anni la nostra azienda si è specializzata nella produzione di calibri di controllo per particolari stampati (ma non solo). Tutte le fasi di lavoro vengono gestite internamente, dalla progettazione, pensata e gestita in base alle esigenze del cliente, alla realizzazione per arrivare al collaudo finale nella nostra sala metrologica climatizzata. Tutto il processo produttivo si svolge a fianco del cliente creando le condizioni per soddisfare pienamente le sue esigenze.

Siamo in grado di eseguire numerose lavorazioni meccaniche ed in particolare modelli ed attrezzature di precisione, costruzione di macchine speciali, banchi e linee di montaggio, costruzione di stampi a disegno, lavorazioni e costruzione di attrezzature in genere per conto terzi.



**Giovanni & C.  
GALOSSO s.n.c.**

Via Reano, 1 - 10040 Rivalta di Torino



Galosso Giovanni & C. s.n.c.

Via Reano, 1 – 10040 RIVALTA DI TORINO (TO)

tel. +39 011 90 32 990

fax +39 011 90 32 920

website [www.galosso.it](http://www.galosso.it)

e-mail [info@galosso.it](mailto:info@galosso.it) - [progettazione@galosso.it](mailto:progettazione@galosso.it) - [galossogiovanni@pec.it](mailto:galossogiovanni@pec.it)

Cod. Fisc./P. IVA 02532530017



PER NOI LA PRECISIONE E' UNA QUESTIONE NATURALE

**Giovanni & C.  
GALOSSO s.n.c.**

**COSTRUZIONE  
ATTREZZATURE  
E CALIBRI**



## GALOSSO GIOVANNI & C.

Dal 1981 si occupa di lavorazioni meccaniche di precisione, mettendo a disposizione della propria clientela la propria esperienza trentennale e la passione per il lavoro che contraddistingue il nostro operato.



## COMPOSIZIONE PARCO MACCHINE

qt.	macchina	campo di lavoro
2	Workstation interfacciate con le macchine C.N.C. ed equipaggiate con software CAD-CAM <i>WorkNc</i> e CAD-CAM <i>Vero International</i> in grado di acquisire i file CATIA(V4-V5) – UNIGRAPHICS – IGES – STEP – PARASOLID per progettazione e/o disegni, sviluppo percorsi utensili e relativi post-processor (cadv 2D/3D)	
1	1 HP workstation HW 4200 Pentium4 a 2800 MHz, 1 Gbyte di RAM equipaggiato con software CAD-CAM <i>WorkNc</i> in grado di acquisire i file CATIA(V4) – IGES per progettazione e/o disegni, sviluppo percorsi utensili e relativi post-processor, cad. 2D/3D	
1	Computer collegato alle macchine a C.N per la gestione e distribuzione dei vari programmi	
1	Macchina di misura motorizzata DEA mod. "GLOBAL Advantage" 15-20-14, equipaggiata con testina di misura Tesa "Tesastar M" (angolo di misura A = +90 / -115 / B = +-180 con passo incrementale di 5°), software di gestione "PC DMIS" e PC, in sala climatizzata a temperatura costante	
1	Fresa alesatrice a montante mobile "FPT SIRIO M 60", controllo numerico "SELCA 4045PD", testa a posizionamento continuo al millesimo di grado	corse 6000x1200x2000 mm
1	Apparecchio di presettaggio Trimos SA	



qt.	macchina	campo di lavoro
1	Centro di lavoro SIGMA 7P-5AX 5 assi dotata di 2 tavole (di cui 1 con tavola girevole) dim.1000x730, utilizzabili in modalità pallet, testa pivotante (+-110°) CNC SELCA 4060D, magazzino utensili 50 posti, elettromandrino 12000 giri (180N), sistema misura/controllo ut laser, tastatore di misura per rilevamento di quote pezzo con trasmissione a raggi infrarossi Renishaw	corse per ciascuna tavola 1500x700x345 mm tavole unite 2100x700x945 mm
2	Fresatrici Rambaudi M3	
1	Fresatrice Rossi U2-V03	
1	Fresatrice Saimp FVP-2	
1	Fresatrice Sachman S803	corse 1250x550x500 mm
2	Centri di lavoro verticale C.N. ERNAULT TOYODA	corse 810x460x500 mm
1	Alesatrice orizzontale S. Rocco Mec 3	corse 1450x920x1500 mm
1	Centro di tornitura C.N. IKEGAI mod. "TUR 30"	Ø 420 x 925 mm
1	Tornio Comec TGA	Ø 230 x 1500
1	Tornio CMT	Ø 250 x 2000
1	Tornio COMEV CW	Ø 350 x 3000
1	Rettifica Universale int-est. Saimp	
1	Lapidello a settori	
1	Lapidello tangenziale "CAMUT"	corse 1500x650x400 mm
1	Elettroerosione a tuffo ONA I-260	
2	Affilatrici	
1	Trapano radiale Carimati	
3	Trapani a colonna	
1	Seghetto manuale/automatico	
1	Segatrice verticale Gambino	taglio fino a 650
2	Smerigliatrici a nastro	
1	Pressa idraulica	100 ton.
1	Apparecchio di presettaggio Trimos SA	
1	Durometro Galileo	
1	Carrello elevatore	portata 30 ql.
2	Carriponte	10 ton. ciascuno

